**Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение**

**высшего образования**

**Бугульминский филиал**

**Казанского национального исследовательского технологического университета**

**МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ**

**ПО ОФОРМЛЕНИЮ**

**курсового проекта по дисциплине**

**«ПРОЦЕССЫ И АППАРАТЫ ХИМИЧЕСКОЙ ТЕХНОЛОГИИ»**

**Методические указания**

**Бугульма**

**2021**

**ВВЕДЕНИЕ**

Курсовой проект по ПАХТ является итоговой самостоятельной зачетной работой студентов, основная цель которой заключается в освоении инженерных методов расчета и проектирования химической аппаратуры и ознакомления с соответствующими стандартами.

В процессе курсового проектирования студент проявляет свои познания в области методик технологичного, конструктивного, гидравлического и прочностных расчётов аппаратов, выбирает наиболее эффективную конструкцию стандартного аппарата для заданного процесса, выполняет его технико-экономическое обоснование, представляет графическое изображение проектируемого аппарата и технологической схемы установки в соответствии с требованиями ЕСКД.

1. **СТРУКТУРА КУРСОВОГО ПРОЕКТА**

Курсовой проект по ПАХТ выполняется и оформляется в соответствии с требованиями ЕСКД на технический проект и состоит из пояснительной записки (далее в тексте ПЗ) и графической части (чертежи, схемы).

* 1. **Пояснительная записка**

ПЗ относится к текстовой части конструкторской документации курсового проекта и материал излагается в следующем порядке:

- титульный лист (Приложение 1);

- задание на выполнение курсового проекта (Приложение 2);

- содержание (с указанием страницы начала каждого раздела);

- введение (приводится описание назначения заданного процесса и типов аппаратов для его осуществления, обосновывается конструкция выбранного современного аппарата,

- описание технологической схемы (описывается технологическая схема установки);

- технологический расчет аппарата (выполняется в полном объеме по современным методикам. На базе технологического расчета определяются основные размеры аппараты. Конструкция и размеры аппарат должны соответствовать стандарту);

- гидравлический расчет (определение гидравлического сопротивления аппарата в целях нахождения затрат на прокачку через него сред и подбора вспомогательного оборудования);

- механический расчет (это выборочный расчет на прочность наиболее ответственных узлов и деталей аппарата (толщины стенок обечайки, фланцевых соединения, опор и т.д.) по указанию преподавателя);

- заключение (приводятся выводы и предложения автора проекта по итогам выполненных расчетов и его соображения по возможности интенсификации процесса);

- список использованных источников;

- приложения.

Требования, предъявляемые к ПЗ:

- ПЗ должна быть выполнена в соответствии с ЕСКД ГОСТ 2.105-2019.

- в тексте не допускаются сокращения слов и исправления, он должен быть написан грамотно и легко читаться.

- Используемые при расчете уравнения (формулы) должны быть представлены в виде, взятом из источника информации, с описанием величин, входящих в уравнение (например, Re – число Рейнольдса). Должна быть указана ссылка на источник информации. Далее в уравнении подставляются численные значения величин с указанием размерности.

- Все расчеты, где используются размерные величины, должны производиться в системе СИ. Если в источнике информации данная величина указана в иной системе измерения. То следует привести ее значения и размерность, а затем осуществить перевод в систему СИ.

* 1. **Графическая часть проекта**

Она является графической часть конструкторских документов (ГОСТР 21.101 - 2020) и включает в себя технологическую схему установки (лист формата А2 или А3), чертеж общего вида аппарата (лист формата А1), чертеж общего вида тарелки (лист формата А1).

К чертежу общего вида составляется составных частей изделия, а к сборчному чертежу – спецификация (ГОСТ 2.106-2019), они выполняются на отдельных листах формата А4 и подшиваются в конце ПЗ.

Текстовая часть, надписи, таблицы на чертежах и схемах должны быть краткими, точными и располагаться на основную надпись.

Полностью готовый курсовой проект, проверенный руководителем, допускается к защите, в ходе которой студент должен пояснить технологическую схему установки. Изложить устройство и принцип работы основного аппарата, ответить на вопросы членов комиссии. Для успешной защиты студент должен хорошо представлять методику расчета аппарата, включая теоретически основы, уметь анализировать влияние различных факторов на режимы работы аппарата и его размеры, давать четкие пояснения всем элементам графической части проекта.

1. **ОФОРМЛЕНИЕ КУРСОВОГО ПРОЕКТА**

**Общие требования**

Общий объем КП бакалавра должен быть, как правило, не менее 20 страниц (без приложений).

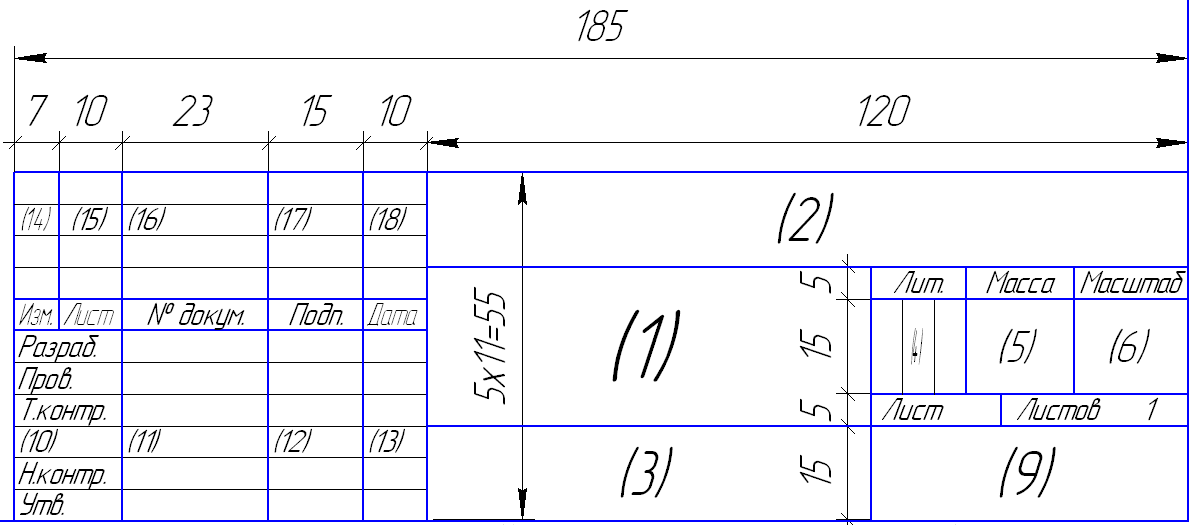
Работа выполняется на одной стороне стандартного листа форматом А4 (210×297) в текстовом редакторе Word с рамками (с левой стороны 20 мм, справа, слева и сверху – 5 мм). В начале каждого раздела рамка формы 2 (рисунок 2), далее по тексту рамка формы 2а (рисунок 3).

Рисунок 1- Форма 2 – для первого листа текстового документа

Рисунок 1- Основная надпись для первого листа чертежей и схем

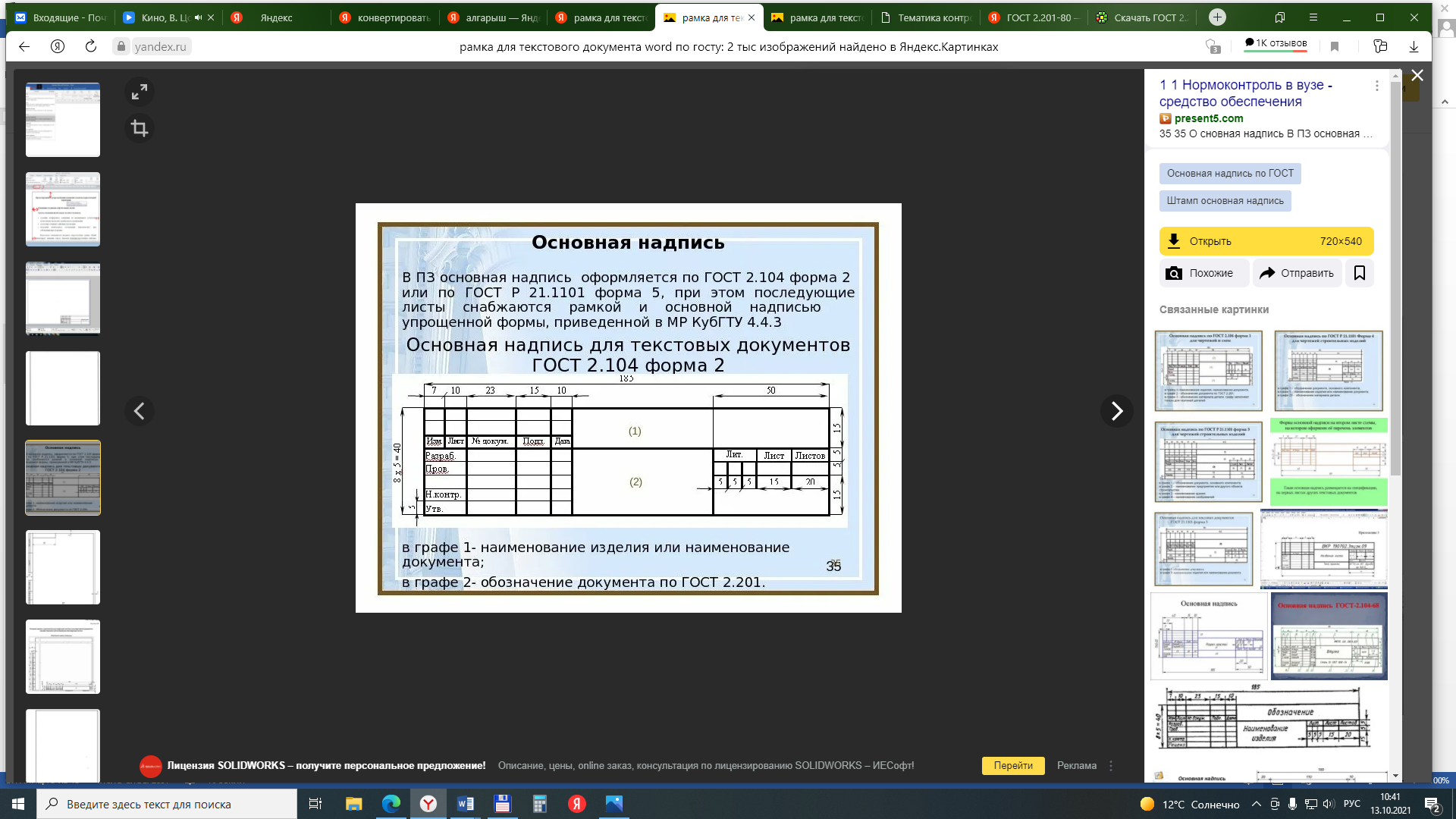


Рисунок 2 – Основная надпись для первого листа текстового или конструкторского документа (форма 2)

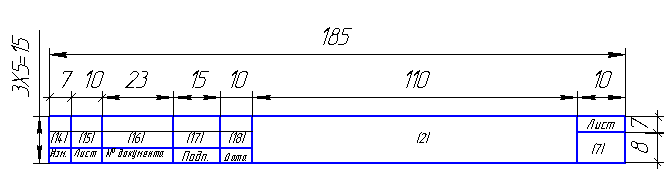


Рисунок 3 - Форма 2а – для последующих листов текстового документа

Допустимые параметры:

‑ ориентация страницы – книжная;

‑ шрифт Times New Roman, размер 14;

‑ абзац: красная строка – 1,25см, межстрочный интервал – полуторный;

‑ выравнивание – по ширине.

Образец заполнения основной надписи представлен на рисунках 4 и 5.

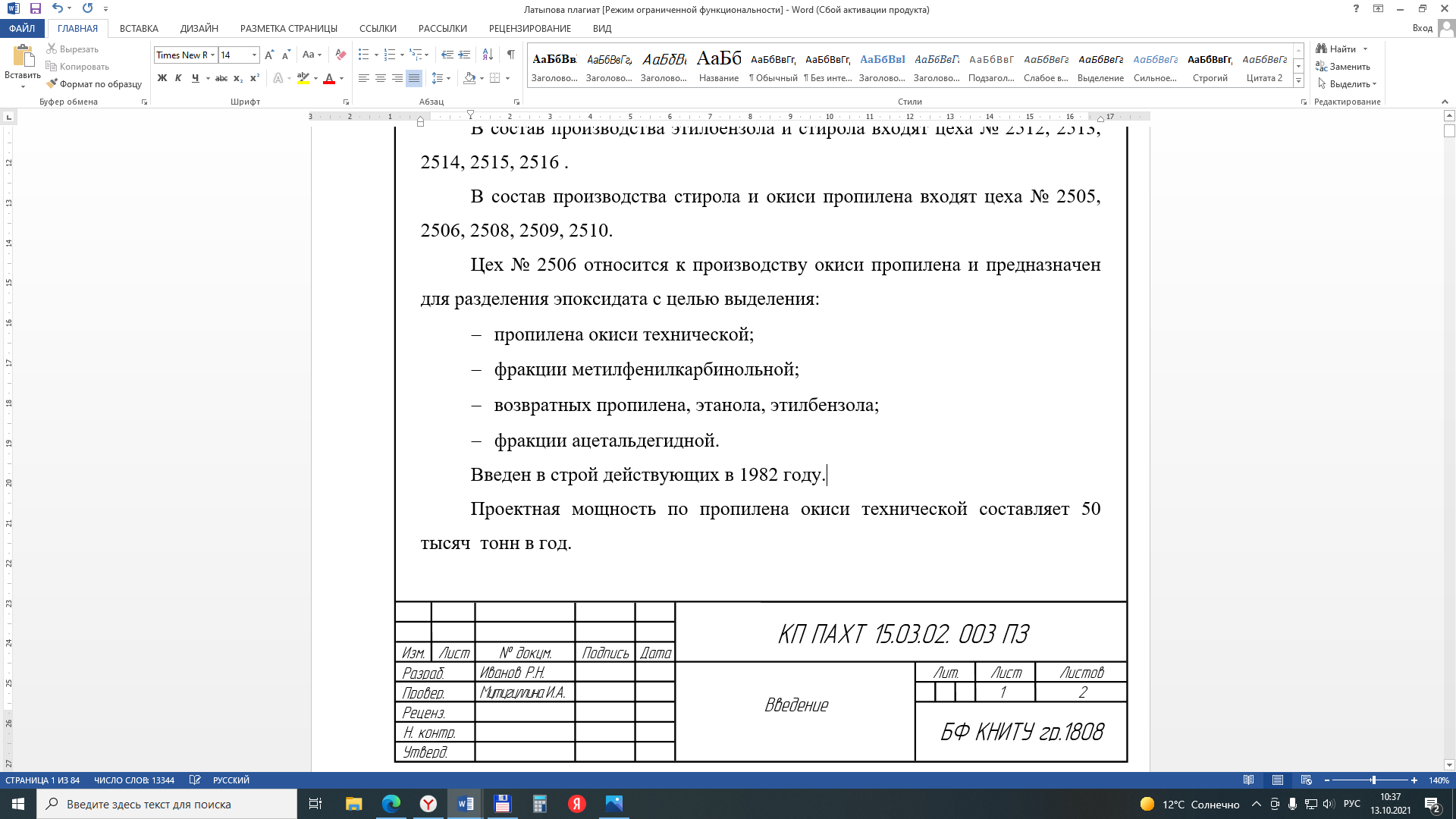


Рисунок 4 – Образец заполнения основной надписи первого листа раздела

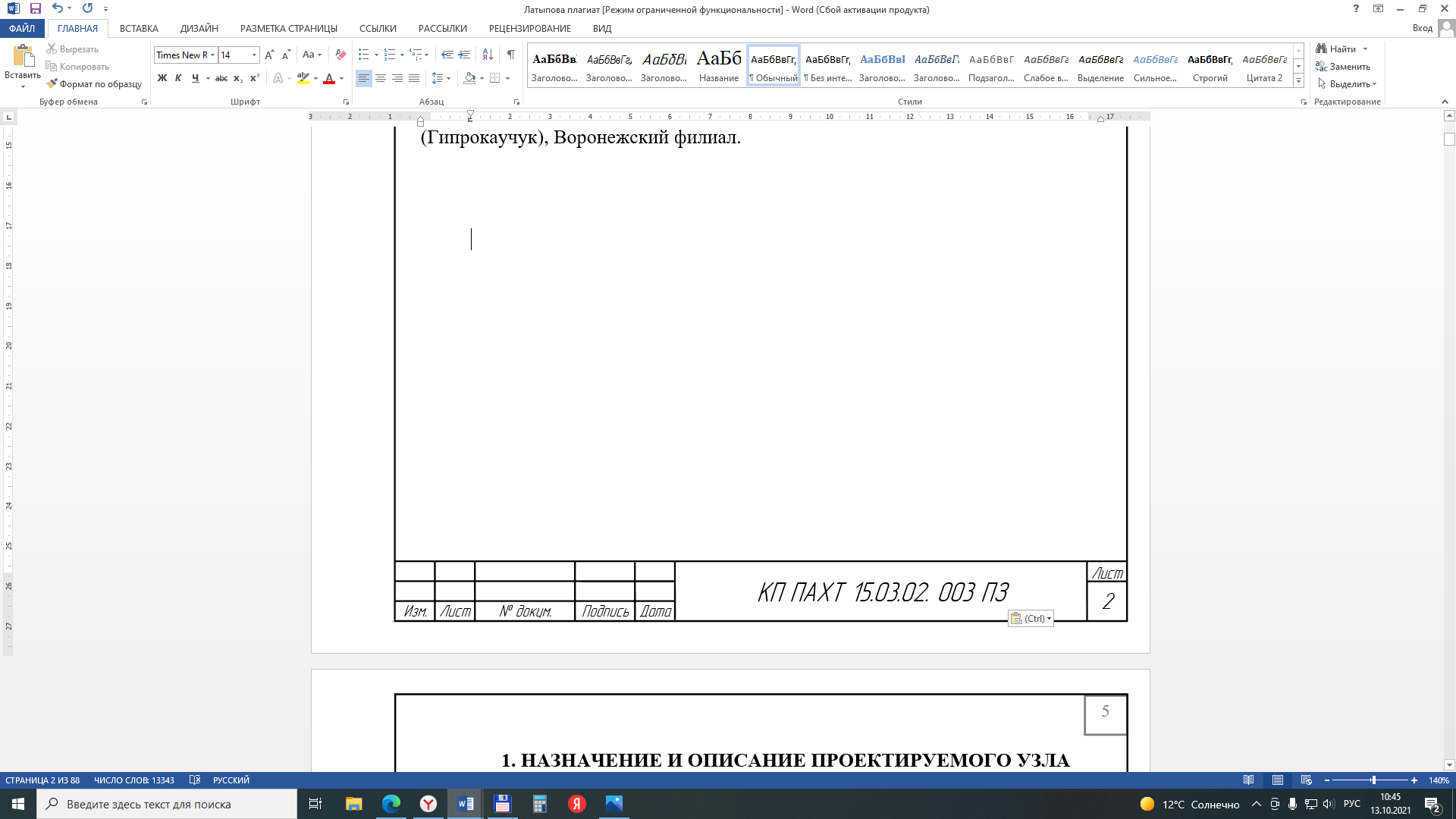


Рисунок 5 – Образец заполнения основной надписи второго

и следующих листов

Листы должны иметь сквозную нумерацию арабскими цифрами. Нумерация страниц проставляется, начиная с 3 листа.

Название раздела (главы) пишется прописными буквами и располагается симметрично строке без переноса слов, например

**ВВЕДЕНИЕ**

Точка в конце названия раздела (главы) не ставится, название не подчеркивается. Название раздела (главы) отделяется от последующего текста интервалом в одну строку. Каждый раздел (глава) начинается с новой страницы.

Подразделы (параграфы) должны иметь двойную нумерацию арабскими цифрами, например,

* 1. **Назначение узла**

Название раздела (подраздела) выравнивается по центру строки, точка в конце раздела не ставится, шрифт полужирный. Название подраздела (параграфа) отделяется от последующего текста интервалом в 0,5-1 строку. Части подраздела (параграфа) могут иметь тройную нумерацию (например, 1.1.1.).

Дальнейшее деление не допускается.

Подразделы (параграфы) начинаются на той же странице, где заканчивается предыдущий подраздел (внутри раздела).

**Иллюстрации**

Иллюстрации, за исключением иллюстраций приложений, следует нумеровать арабскими цифрами сквозной нумерацией. Допускается нумеровать иллюстрации в пределах раздела. В этом случае номер иллюстрации состоит из номера раздела и своего порядкового номера, разделенных точкой. Например, Рисунок 3.2 (второй рисунок третьего раздела). Слово «Рисунок» и наименование располагают под иллюстрацией следующим образом: Рисунок 1 - Детали прибора. Ссылки на иллюстрации в тексте обязательны, при этом следует писать «... в соответствии с рисунком 2» при сквозной нумерации и «... в соответствии с рисунком 1.2» при нумерации в пределах раздела. Иллюстрации могут выполняться карандашом или тушью. Разрешается использовать фотографии, ксерокопии и т.п.

**Таблицы**

Название таблицы следует помещать над таблицей слева, без абзацного отступа в одну строку с ее номером через тир, например, Таблица 1 –Номенклатура выпускаемой продукции.

Таблицы, за исключением таблиц приложений, следует нумеровать арабскими цифрами сквозной нумерацией. Допускается нумеровать таблицы в пределах раздела. В этом случае номер таблицы состоит из номера раздела и порядкового номера таблицы, разделенных точкой. Если таблица имеет продолжение, то на следующей странице пишут слово «Продолжение» и указывают номер таблицы, например: «Продолжение таблицы 1». Ссылки на таблицы в тексте обязательны, при этом следует писать слово «таблица» с указанием ее номера.

**Формулы**

Расчетные формулы должны помещаться на отдельной строке. Формулы нумеруются арабскими цифрами, помещаемыми в круглых скобках справа от формулы. Нумерация формул в пределах раздела, напр.: 4.2. - (формула вторая, четвертого раздела). После формулы ставится запятая и с новой строки после слова «где» идет расшифровка каждого обозначения. Расшифровке подлежат только обозначения, встречающиеся впервые. Ссылки на формулы в тексте обязательны. Переносить формулы на следующую строку допускается только на знаках выполняемых операций, причем знак в начале следующей строки повторяют. При переносе формулы на знаке умножения применяют знак «Х». В тексте операцию умножения обозначать точкой.

Все (!) формулы должны быть набраны в тексте с применением встроенного редактора Word – «MS Equation».

Формулы, помещаемые в приложениях, должны нумероваться отдельной нумерацией арабскими цифрами в пределах каждого приложения с добавлением перед каждой цифрой обозначения приложения. Например, формула (В. 1).

Следует знать и правила пунктуации в тексте с формулами. Общее правило здесь таково: формула включается в предложение как его равноправный элемент. Поэтому в конце формул и в тексте перед ними знаки препинания ставят в соответствии с правилами пунктуации.

При выполнении обязательных расчетов на ПЭВМ выпускник должен изложить методику расчета, привести основные расчетные формулы, блок-схему алгоритма, обосновать выбор исходных данных и привести анализ полученных результатов.

Все размерности физических величин должны даваться в системе СИ. Запрещаются любые сокращения, кроме общепринятых.

**Список использованных источников**

Ссылки на использованные источники должны нумероваться арабскими цифрами по порядку появления в списке и помещаться в квадратные скобки. Список использованных источников является частью КП помещается сразу после заключения и показывает степень изученности рассмотренных вопросов. В список включаются литературные источники, которые были изучены и не использованы при работе над КП, и соответственно на которые в работе сделаны ссылки.

Библиографическое описание литературных источников составляют, как правило, на языке текста издания. Общие требования и правила составления библиографического описания приведены в ГОСТ 7.1-2008.

**Приложения**

Каждое приложение должно начинаться с новой страницы с указанием наверху страницы справа слова «Приложение», его обозначения и степени. Приложение должно иметь заголовок, который записывают симметрично относительно текста с прописной буквы отдельной строкой. В тексте документа на все приложения должны быть даны ссылки.

Курсовой проект должен быть сшит, иметь титульный лист, оформленный в соответствии с Приложением 1

**список использованных источников**

1. Пособие по проектированию «Основные ПАХТ» под ред. Ю.И. Дытнерского, 2-е издание, переработанное и дополненное; М.: Химия,1991. - 496 с.
2. К.Ф. Павлов, П.Г. Романков, А.А. Носков «Примеры и задачи по курсу ПАХТ» Учебное пособие для ВУЗов. Л.: Химия, 1987. – 576 с.
3. А.А. Лащинский, А.Р.Толчинский «Основы расчета и конструирования химической аппаратуры» М.: Физматгиз,1970 .- 725с.
4. И.А. Александров «Ректификационные и абсорбционные процессы» М.: химия, 1978 . - 280 с Коган В.Б., Фридман В.М., Кафаров В.В. Равновесие между жидкостью и паром. Кн. 1-2, М.-Л.:Наука. 1966. 640+786с.
5. Н.Б. Варгафтик «Справочник по теплофизическим свойствам газов и жидкостей». М.:Физматгиз, 1963 . - 708 с.
6. А.С. Тимонин «Основы конструирования и расчета технологического и природоохранного оборудования» Том 1, 2002.
7. Выполнение и оформление курсового проекта по процессам и аппаратам химической технологи: метод.указания / Казан.гос.технол.ун-т, Сост О.В. Маминов, А.Ш. Бикбулатов и др., Казань, 2002, 40 с.

Приложение 1

Министерство образования и науки Российской Федерации

Бугульминский филиал

Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения

высшего образования

«Казанский национальный исследовательский технологический университет»

**КУРСОВОЙ ПРОЕКТ**

по дисциплине \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

на тему \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Выполнил \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Фамилия И.О.)

Направление \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Курс \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Группа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Проверил \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Фамилия И.О.)

Оценка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Регистрационный № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ дата регистрации\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Адрес электронной почты студента \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Бугульма – 20\_\_\_

*ПРИМЕР ЗАПОЛНЕНИЯ ТИТУЛЬНОГО ЛИСТА К КУРСОВОМУ ПРОЕКТУ*

Министерство образования и науки Российской Федерации

Бугульминский филиал

Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения

высшего образования

«Казанский национальный исследовательский технологический университет»

**КУРСОВОЙ ПРОЕКТ**

по дисциплине Процессы и аппараты химической технологии

на тему Расчет ректификационной колонны

Выполнил Иванов П.С.

(Фамилия И.О.)

Направление 15.03.02 Технологические

машины и оборудование

Курс

Группа

Проверил \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Фамилия И.О.)

Оценка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Регистрационный № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ дата регистрации\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Адрес электронной почты студента \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Бугульма – \_\_\_\_\_\_\_

Приложение 2

**ЗАДАНИЕ**

на курсовое проектирование по дисциплине «Процессы и аппараты химической технологии»

студенту (ке) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, группа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

Задание: Рассчитать и спроектировать ректификационную тарельчатую колонну непрерывного действия для разделения исходной смеси, состоящей из XF (масс. %) низкокипящего компонента (НК). Смесь подогревается до температуры кипения за счет теплоты конденсации паров в дефлегматоре. Производительность по исходной смеси F т/ч. Концентрация НК в дистилляте ХF (масс. %), в кубовой жидкости ХW (масс. %)

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

Производительность колонны Gf = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Начальная концентрация Хf = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Требуемый состав дистиллята Хd = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Состав кубового остатка Хw = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Разделение происходит при атмосферном давлении.

Смесь \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Тип тарелки\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

СОДЕРЖАНИЕ РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ

1. Введение

2. Схема аппарата (установки), описание

3. Технологический, гидравлический и механический расчеты аппарата.

4. Заключение

5. Список литературы

ПЕРЕЧЕНЬ ГРАФИЧЕСКОГО МАТЕРИАЛА

Лист 1 – общий вид аппарата (формат А 1)

Лист 2 – общий вид тарелки (формат А 2)

Лист 3 - технологическая схема (формат А 2)

СРОК ВЫДАЧИ ЗАДАНИЯ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Руководитель проекта\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**ВАРИАНТЫ ДЛЯ РАСЧЕТА для группы 2013**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **варианта** | **F, т/ч** | **XF, масс.%** | **XW, масс.%** | **XP, масс.%** | **Смесь** |
| Анапайкин Динар Флоридович | 10 | 35 | 1,0 | 95 | Хлороформ-бензол |
| Ахметов Ильназ Ильдарович | 15 | 40 | 1,0 | 93 | Вода-уксусная кислота |
| Бадретдинов Руслан Ильгизович | 10 | 50 | 3,0 | 93 | Бензол-толуол |
| Барков Станислав Викторович | 16 | 40 | 2,0 | 90 | Бензол-уксусная теплота |
| Воронин Алексей Федорович | 12 | 43 | 5,0 | 93 | Хлороформ-бензол |
| Габдрахимов Игорь Сергеевич | 6 | 45 | 3,0 | 96 | Бензол-толуол |
| Габдуллин Артур Андреевич | 15 | 30 | 1,0 | 95 | Ацетон-вода |
| Гильманов Ильдар Шамилевич | 10 | 25 | 2,0 | 96 | Ацетон-вода |
| Гилязов Динар Илдарович | 20 | 35 | 6,0 | 95 | Хлороформ-бензол |
| Давлятбаев Руслан Раилович | 6 | 45 | 2,0 | 97 | Бензол-толуол |
| Демидов Владислав Эдуардович | 14 | 25 | 2,0 | 91 | Этанол-вода |
| Емельянов Александр Владимирович | 8 | 35 | 1,0 | 93 | Вода-уксусная кислота |
| Каримов Ильнур Минивагисович | 10 | 12 | 1,0 | 87 | Этанол-вода |
| Кашапов Булат Русланович | 7 | 20 | 1,5 | 96 | Вода–уксусная кислота |
| Кожеватов Николай Владимирович | 10 | 30 | 2 | 98 | Бензол-толуол |
| Лисин Валерий Юрьевич | 9 | 35 | 1,0 | 95 | Хлороформ-бензол |
| Лыков Сергей Николаевич | 15 | 45 | 3,0 | 96 | Ацетон-вода |
| Малоштанов Вячеслав Олегович | 10 | 40 | 2,0 | 90 | Хлороформ-бензол |
| Марданов Линар Ришадович | 16 | 30 | 1,0 | 92 | Вода-уксусная кислота |
| Миннуллин Ильназ Анисович | 12 | 43 | 5,0 | 93 | Ацетон-вода |
| Музафаров Айнур Рафикович | 12 | 45 | 2,0 | 97 | Бензол-толуол |
| Муртазин Рифат Ривгатович | 9 | 25 | 2,0 | 91 | Хлороформ-бензол |
| Мустаев Денис Александрович | 13 | 35 | 1,0 | 93 | Вода-уксусная кислота |
| Низамов Ринат Рустемович | 10 | 50 | 3,0 | 93 | Бензол-толуол |
| Нугуманов Чулпан Завдатович | 10 | 35 | 1,0 | 95 | Хлороформ-бензол |
| Овеян Артем Давитович | 16 | 40 | 2,0 | 92 | Хлороформ-бензол |
| Ортыкхолов Рамазан Кадырович | 8 | 35 | 1,0 | 93 | Вода-уксусная кислота |
| Сагиров Эльмир Маратович | 12 | 40 | 3,0 | 91 | Ацетон-вода |
| Садыков Артур Радикович | 20 | 30 | 1,0 | 91 | Бензол-толуол |
| Солтанов Ислам Альфисович | 16 | 35 | 2,0 | 96 | Хлороформ-бензол |
| Старостин Антон Николаевич | 15 | 35 | 1,0 | 96 | Вода-уксусная кислота |
| Тимербаев Эрик Рамилевич | 10 | 40 | 3,0 | 95 | Ацетон-вода |
| Третьяков Арсений Анатольевич | 8 | 35 | 1,0 | 94 | Бензол-толуол |
| Фаррахов Тимур Фанурович | 16 | 40 | 2,0 | 93 | Хлороформ-бензол |
| Хадеев Нияз Наилевич | 9 | 35 | 1,0 | 95 | Вода-уксусная кислота |
| Хисматуллин Ильнар Динарович | 10 | 40 | 3,0 | 96 | Ацетон-вода |
| Хуснетдинов Айдар Радикович | 12 | 45 | 1,0 | 97 | Бензол-толуол |
| Хуснутдинова Регина Ринатовна | 13 | 40 | 2,0 | 98 | Хлороформ-бензол |
| Чернобровкин Алексей Валерьевич | 11 | 35 | 1,0 | 99 | Вода-уксусная кислота |
| Чернов Дмитрий Митрофанович | 15 | 45 | 3,0 | 95 | Ацетон-вода |
| Чернышев Юрий Юрьевич | 14 | 25 | 2,0 | 91 | Этанол-вода |
| Шагиев Альфред Аглямович | 8 | 35 | 1,0 | 93 | Вода-уксусная кислота |
| Юнусов Ильяс Фирдависович | 10 | 12 | 1,0 | 87 | Этанол-вода |
|  | 7 | 20 | 1,5 | 96 | Вода–уксусная кислота |
|  | 10 | 30 | 2 | 98 | Бензол-толуол |
|  | 9 | 35 | 1,0 | 95 | Хлороформ-бензол |
|  | 10 | 40 | 1,0 | 93 | Вода-уксусная кислота |
|  | 15 | 45 | 3,0 | 96 | Ацетон-вода |
|  | 10 | 50 | 3,0 | 93 | Бензол-толуол |
|  | 16 | 40 | 2,0 | 90 | Бензол-уксусная теплота |
|  | 12 | 30 | 1,0 | 92 | Ацетон-вода |
|  | 12 | 43 | 5,0 | 93 | Хлороформ-бензол |
|  | 9 | 40 | 4,0 | 92 | Вода-уксусная кислота |
|  | 6 | 45 | 3,0 | 96 | Бензол-толуол |
|  | 15 | 30 | 1,0 | 95 | Ацетон-вода |
|  | 10 | 25 | 2,0 | 96 | Ацетон-вода |
|  | 5 | 45 | 5 | 96 | Бензол-толуол |

**ВАРИАНТЫ ДЛЯ РАСЧЕТА для группы 2008**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **варианта** | **F, т/ч** | **XF, масс.%** | **XW, масс.%** | **XP, масс.%** | **Смесь** |
| Ахтямов Роберт Нуриманович | 10 | 35 | 1,0 | 95 | Хлороформ-бензол |
| Бахитов Айдар Ханифович | 15 | 40 | 1,0 | 93 | Вода-уксусная кислота |
| Волков Никита Сергеевич | 10 | 50 | 3,0 | 93 | Бензол-толуол |
| Гареев Ильдар Ильгизович | 16 | 40 | 2,0 | 90 | Бензол-уксусная теплота |
| Давыдов Евгений Станиславович | 12 | 43 | 5,0 | 93 | Хлороформ-бензол |
| Дроздов Максим Сергеевич | 6 | 45 | 3,0 | 96 | Бензол-толуол |
| Загидуллин Расим Фанисович | 15 | 30 | 1,0 | 95 | Ацетон-вода |
| Исламов Данис Ирмисович | 10 | 25 | 2,0 | 96 | Ацетон-вода |
| Исмагилов Ильгиз Ильдарович | 20 | 35 | 6,0 | 95 | Хлороформ-бензол |
| Исхаков Халил Ависович | 6 | 45 | 2,0 | 97 | Бензол-толуол |
| Кадерметов Равиль Робертович | 14 | 25 | 2,0 | 91 | Этанол-вода |
| Каримов Наиль Альбертович | 8 | 35 | 1,0 | 93 | Вода-уксусная кислота |
| Кашаев Айдар Афлахович | 10 | 12 | 1,0 | 87 | Этанол-вода |
| Кириллов Андрей Николаевич | 7 | 20 | 1,5 | 96 | Вода–уксусная кислота |
| Криволапов Геннадий Николаевич | 10 | 30 | 2 | 98 | Бензол-толуол |
| Курушина Евгения Александровна | 9 | 35 | 1,0 | 95 | Хлороформ-бензол |
| Мартьянов Максим Сергеевич | 15 | 45 | 3,0 | 96 | Ацетон-вода |
| Нафиков Дамир Маратович | 10 | 40 | 2,0 | 90 | Хлороформ-бензол |
| Осипов Константин Викторович | 16 | 30 | 1,0 | 92 | Вода-уксусная кислота |
| Панарин Александр Евгеньевич | 12 | 43 | 5,0 | 93 | Ацетон-вода |
| Попугаев Денис Игоревич | 12 | 45 | 2,0 | 97 | Бензол-толуол |
| Сабитов Али Эдуардович | 9 | 25 | 2,0 | 91 | Хлороформ-бензол |
| Савинов Сергей Александрович | 13 | 35 | 1,0 | 93 | Вода-уксусная кислота |
| Семенов Александр Александрович | 10 | 50 | 3,0 | 93 | Бензол-толуол |
| Сивохин Александр Валерьевич | 10 | 35 | 1,0 | 95 | Хлороформ-бензол |
| Сиразев Дильшат Ришатович | 16 | 40 | 2,0 | 92 | Хлороформ-бензол |
| Спиридонов Михаил Михайлович | 8 | 35 | 1,0 | 93 | Вода-уксусная кислота |
| Супонькин Александр Сергеевич | 12 | 40 | 3,0 | 91 | Ацетон-вода |
| Сысоев Тимур Витальевич | 20 | 30 | 1,0 | 91 | Бензол-толуол |
| Тарасов Константин Александрович | 16 | 35 | 2,0 | 96 | Хлороформ-бензол |
| Филимонова Маргарита Леонидовна | 15 | 35 | 1,0 | 96 | Вода-уксусная кислота |
| Филиппов Александр Евгеньевич | 10 | 40 | 3,0 | 95 | Ацетон-вода |
| Хаеруллин Чулпан Азатович | 8 | 35 | 1,0 | 94 | Бензол-толуол |
| Хайрутдинов Рамиль Тагирович | 16 | 40 | 2,0 | 93 | Хлороформ-бензол |
| Шагапов Рафаэль Эдуардович | 9 | 35 | 1,0 | 95 | Вода-уксусная кислота |
| Шагеев Булат Рафкатович | 10 | 40 | 3,0 | 96 | Ацетон-вода |
| Юлдашев Альфред Саитович | 12 | 45 | 1,0 | 97 | Бензол-толуол |