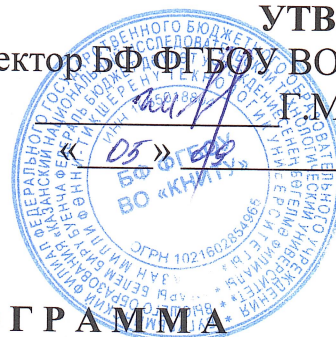


Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
Бугульминский филиал федерального государственного бюджетного  
образовательного учреждения высшего образования  
«Казанский национальный исследовательский технологический университет»  
(БФ ФГБОУ ВО «КНИТУ»)

УТВЕРЖДАЮ  
Директор БФ ФГБОУ ВО «КНИТУ»  
Г.М. Рахимова  
« 05 » 2019 г.



## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

По дисциплине **Б1.В.ДВ.1.2 «Управление цепями поставок на промышленном предприятии»**

Направление подготовки **15.03.02 «Технологические машины и оборудование»**

Профиль подготовки **«Оборудование нефтегазопереработки»**

Квалификация выпускника **БАКАЛАВР**

Форма обучения **заочная**

Кафедра-разработчик рабочей программы **МГД**

Курс, семестр **4 курс, 8 семестр**

	Часы	Зачетные единицы
Лекции	2	0,1
Практические занятия	4	0,1
Семинарские занятия	-	-
Лабораторные занятия	-	-
Самостоятельная работа	26	0,7
Форма аттестации	зачет (4)	0,1
Всего	36	1

Бугульма, 2019 г.

Рабочая программа составлена с учетом требований Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 1170 от 20 октября 2015 г.) по направлению 15.03.02 «Технологические машины и оборудование» для профиля «Оборудование нефтегазопереработки», на основании учебного плана набора обучающихся 2019 года.

Разработчик программы:

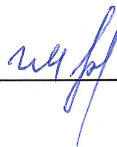
доцент кафедры МГД



Галанцева И.В.

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры МГД, протокол от 27.05 2019 г. № 10

Зав. кафедрой МГД, доцент

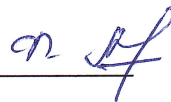


Рахимова Г.М.

## УТВЕРЖДЕНО

Протокол заседания методической комиссии филиала, реализующего подготовку образовательной программы от 27.05 2019 г. № 10

Председатель комиссии, доцент



Ф.К. Ахмедзянова

## **1. Цели освоения дисциплины**

Целями освоения дисциплины «Управление цепями поставок на промышленном предприятии» являются:

- а) сформировать комплексное восприятие основных этапов эволюции концепции управления цепями поставок;
- б) систематизировать знания по проектированию, планированию и управлению товарными, информационными, сервисными и финансовыми потоками в цепях поставок;
- в) развить навыки построения SCOR модели при организации управления цепями поставок;
- г) сформировать целостное представление о возможностях логистики в повышении эффективности деятельности организаций и цепей поставок;
- д) ознакомить с приемами оценки эффективности решений управления цепями поставок

## **2. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы**

Дисциплина «Управление цепями поставок на промышленном предприятии» относится к дисциплинам по выбору вариативной части ОП.

Для успешного освоения дисциплины «Управление цепями поставок на промышленном предприятии» обучающийся по направлению подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование должен освоить материал предшествующих дисциплин:

- а) Экономическая теория;
- б) Информационные технологии.

Дисциплина «Управление цепями поставок на промышленном предприятии» является предшествующей и необходима для успешного усвоения последующих дисциплин:

- а) Экономика и управление машиностроительным производством.

Знания, полученные при изучении дисциплины «Управление цепями поставок на промышленном предприятии» могут быть использованы при прохождении производственной, преддипломной практик и выполнении выпускных квалификационных работ по направлению подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование.

## **3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:**

*ОПК - 1* – способностью к приобретению с большой степенью самостоятельности новых знаний с использованием современных образовательных и информационных технологий;

*ПК -1*– способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки.

**В результате освоения дисциплины обучающийся должен:**

**Знать:**

- а) эволюцию и терминологию концепции управления цепями поставок;
- б) сущность сетевой структуры и классификацию цепей поставок;
- в) сущность потоков и процессов в цепях поставок;
- г) ключевые бизнес-процессы;
- д) проблемы оптимизации управления цепью поставок;
- е) принципы построения и структуру SCOR модели цепи поставок;
- ж) принципы оценки экономической эффективности решений в УЦП.

**Уметь:**

- а) применять полученные теоретические знания по дисциплине для моделирования и управления цепями поставок предприятия;
- б) проводить комплексный анализ отраслевой специфики цепей поставок, экономической эффективности функционирующих цепей поставок;
- в) анализировать основные и вспомогательные процессы.

**Владеть:**

- а) применять полученные теоретические знания по дисциплине для моделирования

и управления цепями поставок предприятия;

б) проводить комплексный анализ отраслевой специфики цепей поставок, экономической эффективности функционирующих цепей поставок;

в) анализировать основные и вспомогательные процессы.

**4. Структура и содержание дисциплины «Управление цепями поставок на промышленном предприятии»**

Общая трудоемкость дисциплины составляет 1 зачетную единицу, 36 часов.

Таблица 1

Объем дисциплины (модуля)

№ п/п	Раздел дисциплины	Семестр	Виды учебной работы (в часах)					Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации по разделам
			Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	КСР	СРС	
	Теоретические аспекты промышленной логистики							
1.	Эволюция концепций управления цепями поставок	8	1				4	Кейс
2.	Потоки и процессы в цепях поставок	8		0,5			4	Доклад
3.	Цели и стратегические элементы управления цепями поставок	8		0,5			4	Кейс, контрольная работа
	Практические аспекты промышленной логистики							
4.	Оптимизация управления цепью поставок	8	1				4	Доклад
5.	Содержание SCOR модели цепи поставок	8		0,5			5	Графическая работа
6.	Экономическая эффективность цепей поставок	8		0,5			5	Расчетная работа, контрольная работа
			2	4	-	-	26	
Форма аттестации					Зачет (4 часа)			

**5. Содержание лекционных занятий по темам, с указанием формируемых компетенций.**

Таблица 2

№ п/п	Раздел дисциплины	Часы	Тема лекционного занятия	Формируемые компетенции
1.	Теоретические аспекты промышленной логистики	1	Эволюция концепций управления цепями поставок	ОПК-1 ПК-1
2.	Практические аспекты промышленной логистики	1	Оптимизация управления цепью поставок	ОПК-1 ПК-1
Всего		2		

**6. Содержание практических/семинарских занятий**

Таблица 3

№ п/п	Раздел дисциплины	Часы	Тема практического занятия	Формируемые компетенции
1.	Теоретические аспекты промышленной логистики	0,5	Потоки и процессы в цепях поставок (Обсуждение докладов, создание классификатора логистических операций по предложенной схеме)	ОПК-1 ПК-1
		0,5	Цели и стратегические элементы управления цепями поставок (Презентации с докладами на основе	ОПК-1 ПК-1

			перевода публикаций с английского языка)	
2.	Практические аспекты промышленной логистики	0,5	Содержание SCOR модели цепи поставок (Кейс-стадии по материалам книги М. Роттера «Учитесь видеть бизнес-процессы»)	ОПК-1 ПК-1
		0,5	Экономическая эффективность цепей поставок (Практическое задание по расчету ключевых показателей эффективности (KPI) для осуществления контроллинга процессов в цепях поставок)	ОПК-1 ПК-1
<b>Всего</b>		<b>4</b>		

### 7. Содержание лабораторных занятий

Учебным планом направления 15.03.02 «Технологические машины и оборудование» проведение лабораторных занятий по дисциплине «Управление цепями поставок на промышленном предприятии» не предусмотрено.

### 8. Самостоятельная работа

Таблица 4

№ п/п	Темы, выносимые на самостоятельную работу	Часы	Форма СРС	Формируемые компетенции
1.	Эволюция концепций управления цепями поставок	4	Поиск и обзор научных публикаций и электронных источников информации, анализ логистической системы конкретного предприятия по выбору обучающегося, выполнение тестов	ОПК-1 ПК-1
2.	Потоки и процессы в цепях поставок	4	Поиск и обзор научных публикаций и электронных источников информации, выполнение тестов	ОПК-1 ПК-1
3.	Цели и стратегические элементы управления цепями поставок	4	Поиск и обзор научных публикаций и электронных источников информации, разбор и анализ предложенных ситуаций, подготовка к контрольной работе по разделу 1, выполнение тестов	ОПК-1 ПК-1
4.	Оптимизация управления цепями поставок	4	Поиск и обзор научных публикаций и электронных источников информации, анализ предложенных ситуаций; составление конспекта книги М. Роттера «Учитесь видеть бизнес-процессы», выполнение тестов	ОПК-1 ПК-1
5.	Содержание SCOR модели цепи поставок	5	Поиск и обзор научных публикаций и электронных источников информации, поиск в различных источниках примеров использования SCOR модели на реальных предприятиях, выполнение тестов	ОПК-1 ПК-1
6.	Экономическая эффективность цепей поставок	5	Поиск и обзор научных публикаций и электронных источников информации; подбор информации в разных источниках по одной из выбранных IT для УЦП; подготовка к контрольной работе по разделу 2, выполнение тестов	ОПК-1 ПК-1
<b>Всего</b>		<b>26</b>		

### 9. Использование рейтинговой системы оценки знаний

При оценке результатов деятельности студентов в рамках дисциплины «Управление цепями поставок на промышленном предприятии» используется рейтинговая система. Рейтинговая оценка формируется на основании текущего и промежуточного контроля. Максимальное и минимальное количество баллов по различным видам учебной работы

описано в «Положении о балльно-рейтинговой системе оценки знаний студентов и обеспечения качества учебного процесса» ФГБОУ ВО КНИТУ.

При изучении указанной дисциплины предусматривается выполнение реферата и двух процедур текущих заданий в ходе занятий. За эти контрольные точки студент может получить минимальное и максимальное количество баллов (см. таблицу). В итоге максимальный рейтинг за изучение дисциплины «Управление цепями поставок на промышленном предприятии» составляет 100 баллов (таблица 5).

Таблица 5

<i>Оценочные средства</i>	<i>Кол-во</i>	<i>Min, баллов</i>	<i>Max, баллов</i>
<i>8 семестр</i>			
<i>Доклад</i>	<i>2</i>	<i>12</i>	<i>20</i>
<i>Контрольная работа</i>	<i>2</i>	<i>12</i>	<i>20</i>
<i>Кейс</i>	<i>2</i>	<i>12</i>	<i>20</i>
<i>Графическая работа: построение SCOR-модели</i>	<i>1</i>	<i>12</i>	<i>20</i>
<i>Расчетная работа (в группах)</i>	<i>1</i>	<i>12</i>	<i>20</i>
<i>Итого</i>		<i>60</i>	<i>100</i>

#### **10. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины**

Оценочные средства для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации обучающихся и итоговой (государственной итоговой) аттестации разрабатываются согласно положению о Фондах оценочных средств, рассматриваются как составная часть рабочей программы и оформляются отдельным документом.

#### **11. Информационно-методическое обеспечение дисциплины**

##### **11.1. Основная литература**

При изучении дисциплины «Управление цепями поставок на промышленном предприятии» в качестве основных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

<b>Основные источники информации</b>	<b>Кол-во экз.</b>
1. Охотников И. В. Управление цепями поставок: учебно-методическое пособие / И. В. Охотников, И. В. Сибирко. Москва: РУТ (МИИТ), 2018. 106 с.	ЭБС «Лань» URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/173754">https://e.lanbook.com/book/173754</a> Доступ с любой точки Интернет после регистрации с IP-адресов БФ ФГБОУ ВО «КНИТУ»
2. Охотников И. В. Управление глобальными цепями поставок: учебно-методическое пособие / И. В. Охотников, И. В. Сибирко. Москва: РУТ (МИИТ), 2018. 106 с.	ЭБС «Лань» URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/173759">https://e.lanbook.com/book/173759</a> Доступ с любой точки Интернет после регистрации с IP-адресов БФ ФГБОУ ВО «КНИТУ»

##### **10.2 Дополнительная литература**

В качестве дополнительных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

<b>Дополнительные источники информации</b>	<b>Кол-во экз.</b>
1. Ротер М. Учитесь видеть бизнес-процессы. Практика построения карт потоков создания ценности / М. Ротер, Д. Шук; пер. Г. Муравьевой. 4-е изд. Москва: Альпина Паблишер, 2016. 136 с.	ЭБС «Знаниум» URL: <a href="https://znanium.com/catalog/product/926117">https://znanium.com/catalog/product/926117</a> Доступ с любой точки Интернет после регистрации с IP-адресов БФ ФГБОУ ВО «КНИТУ»
2. Всяких Е. И. Практика и проблематика моделирования бизнес-процессов / Всяких Е.И., Зуева А.Г., Носков Б.В., 2-е изд., (эл.). Москва: ДМК Пресс, 2018. 248 с.	ЭБС «Знаниум» URL: <a href="https://znanium.com/catalog/product/982405">https://znanium.com/catalog/product/982405</a> Доступ с любой точки Интернет после регистрации с IP-адресов БФ ФГБОУ ВО «КНИТУ»

В том числе учебники, учебные пособия, учебно-методические пособия, учебно-методические указания, монографии, практикумы, тексты лекций, сборники конференций.

### 10.3 Электронные источники информации

При изучении дисциплины «Управление цепями поставок на промышленном предприятии» предусмотрено использование электронных источников информации:

1. Электронный каталог УНИЦ КНИТУ: Режим доступа: <http://ruslan.kstu.ru/>
2. Научная электронная библиотека <http://elibrary.ru>
3. ЭБС Университетская библиотека онлайн Режим доступа: <http://biblioclub.ru/>
4. ЭБС «Юрайт»: Режим доступа: <https://urait.ru/>
5. ЭБС «Znanium.com»: Режим доступа: <http://znanium.com/>

Согласовано: Библиотекарь



А.Г. Латыпова

### 11.4. Профессиональные базы данных и информационные справочные системы.

При изучении дисциплины «Управление цепями поставок на промышленном предприятии» использование электронных источников информации:

- <http://www.cscmp.com> (Совет профессионалов в области логистики).
- <http://www.elalog.org> (Европейская логистическая организация).
- <http://www.supply-chain.org> (Совет по цепям поставок).
- [www.l0gistics.ru](http://www.l0gistics.ru) (Отраслевой информационный портал: «Логистика»).
- <http://www.gks.ru> (База статистических данных «Регионы России» Росстата).

### 12. Материально-техническое обеспечение дисциплины.

В качестве материально-технического обеспечения дисциплины «Управление цепями поставок на промышленном предприятии» используются мультимедийные средства; наборы слайдов или кинофильмов; демонстрационные приборы.

Наименование раздела (темы) дисциплины	Наименование учебной лаборатории, аудитории, класса	Перечень лабораторного оборудования, специализированной мебели и технических средств обучения
1-2	Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа (К, 101)	- мультимедийный проектор; - персональный компьютер; - настенный экран; - акустические колонки; - учебные столы, стулья; - доска передвижная; - стол преподавателя.
	Помещение для самостоятельной работы (К, 210)	- персональный компьютер (4); - учебные столы, стулья.
	Учебная аудитория для проведения занятий семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации (К, 215)	- персональный компьютер (1); - доска; - учебные столы, стулья; - стол преподавателя.

Лицензионное программное обеспечение и свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства используемое в учебном процессе при освоении дисциплины «Управление цепями поставок на промышленном предприятии» включает: «Экономика труда» MS Office 2010-2016 Standart.

### 13. Образовательные технологии

Количество часов занятий, проводимых в интерактивных формах в учебном процессе по дисциплине «Управление цепями поставок на промышленном предприятии» составляет 2 ч. Форма обучения: проблемное изложение, частично поисковые творческие задания.

В ходе изучения дисциплины «Управление цепями поставок на промышленном предприятии» используются и традиционные образовательные технологии. Форма проведения: классно – урочная. Форма обучения: иллюстративно – объяснительные информационные.

### Лист переутверждения рабочей программы

Рабочая программа по дисциплине «Управление цепями поставок на промышленном предприятии» по направлению 15.03.02 «Технологические машины и оборудование» профиль «Оборудование нефтегазопереработки» для набора обучающихся 2019 года, пересмотрена на кафедре Менеджмента и гуманитарных дисциплин.

№ п/п	№ раздела внесения изменений	Дата внесения изменений	Содержание изменений	Подпись разработчика РП	Подпись заведующего кафедрой	Подпись начальника УМО